



Düsen und Einblaszubehör

X-FLOC
Einblasmachinen und Ausrüstung

Dämmtechnik
HABERL Andreas
www.einblasmaschinen.com

Ihr Ansprechpartner:
Dämmtechnik Haberl Andreas
Riesstraße 5
8063 Eggersdorf bei Graz
Österreich
Tel. 0043(0)3117/3468
office@einblasmaschinen.com

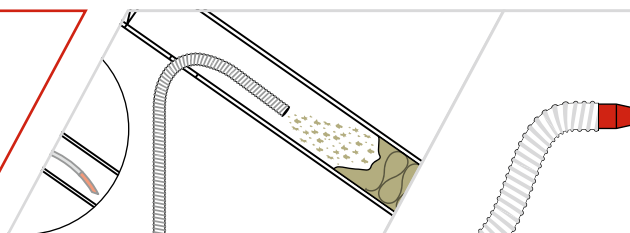


www.x-floc.com

09.2014

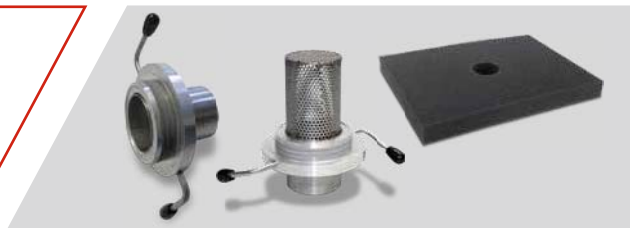
1 Einblasverfahren: Prinzipskizzen

4



2 Einführ-, Abdichtungs- und Entlüftungszubehör

6



3 Einblasdüsen: Einteilig, mit Wechselseinsatz und/oder Absperrventil Drehdüsen

8

10



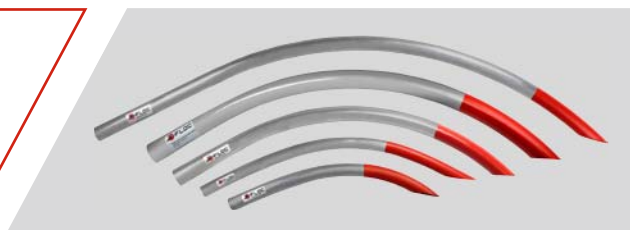
4 Entlüftete Drehdüsen

11



5 Einblasnadeln mit Einstechhilfe

14



6 Entlüftete Einblaslanzen

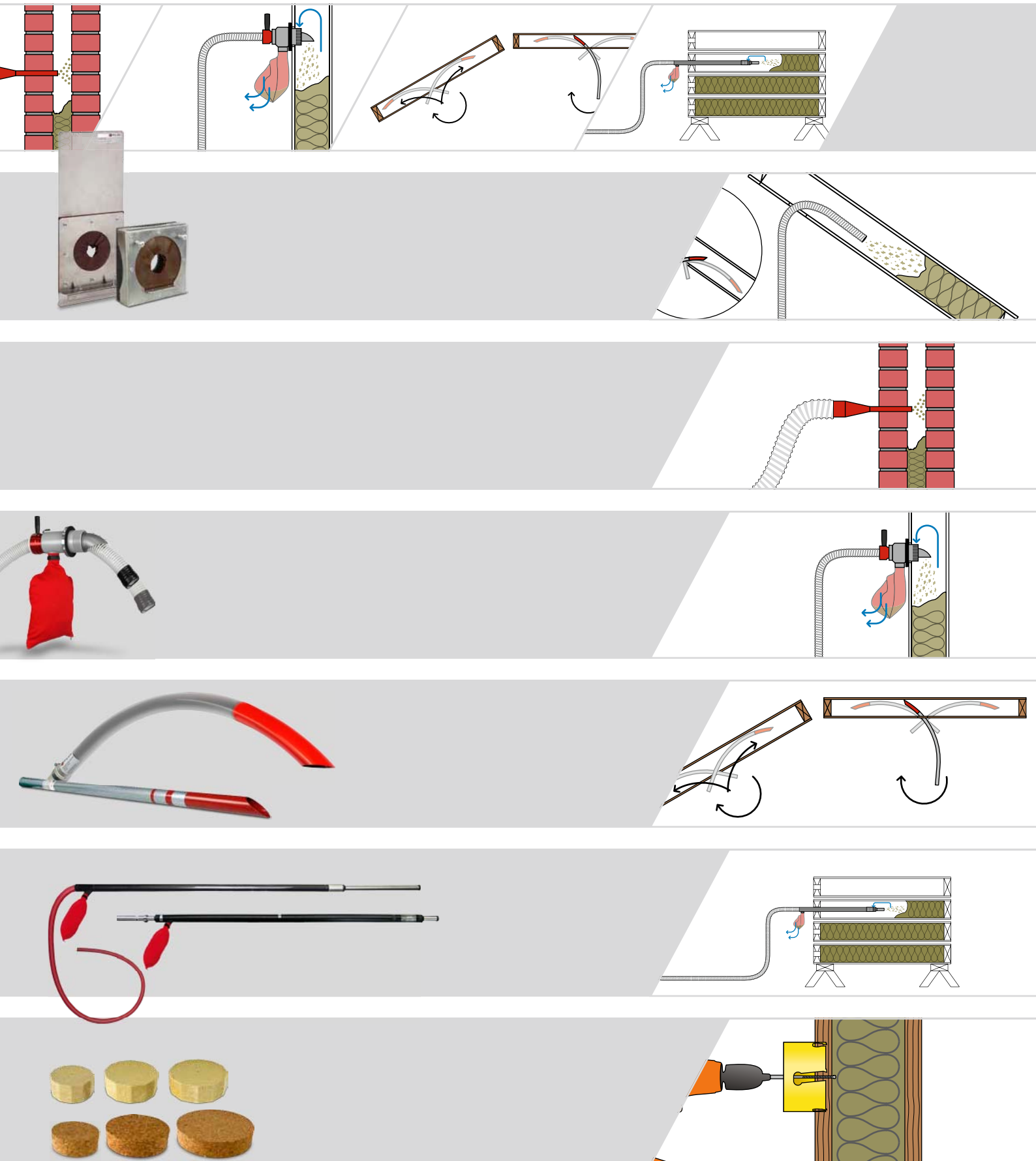
16



7 Lochsägen und Verschlusssteile

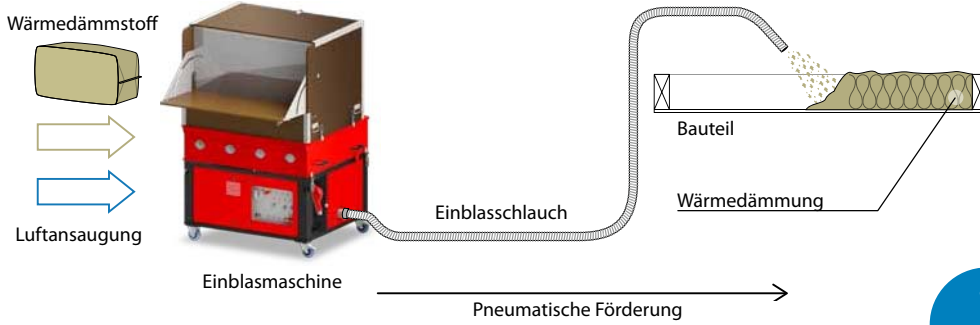
18





Einblasverfahren: Prinzipskizzen

Offenes Aufblasen

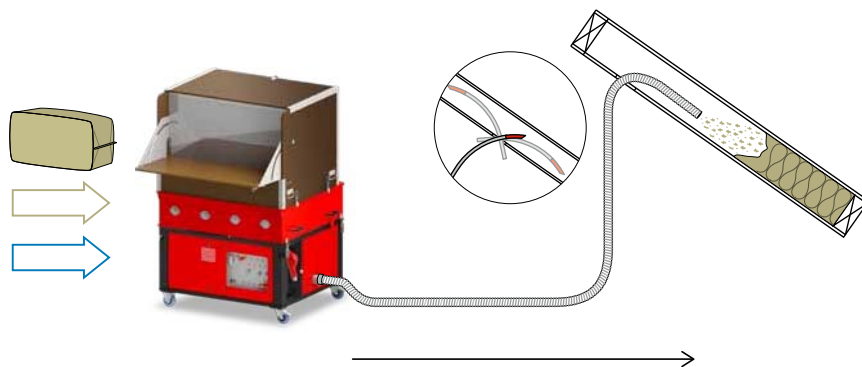


i Zum offenen Aufblasen und einfachen Schlauchblasen sind keine speziellen Einblaswerkzeuge notwendig. Allerdings finden Sie auf Seite 6 verschiedene Hilfsmittel, die das Schlauchblasen vereinfachen.

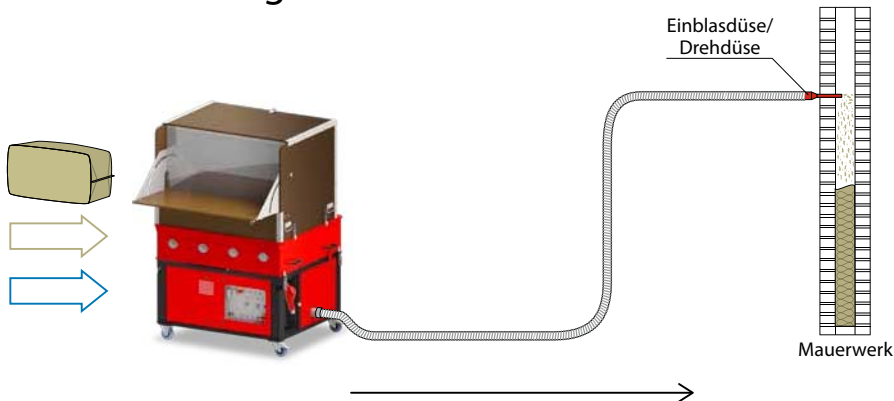
Unser Schlauch-Sortiment ist übersichtlich im Themenheft „Schläuche und Verbindungen“ dargestellt.

Es gibt zudem die Möglichkeit im Feuchtsprühverfahren offen aufzublasen. Weitere Informationen dazu finden Sie im Themenheft „Feuchtsprühen“.

Verdichtetes Einblasen (Schlauchblasen)

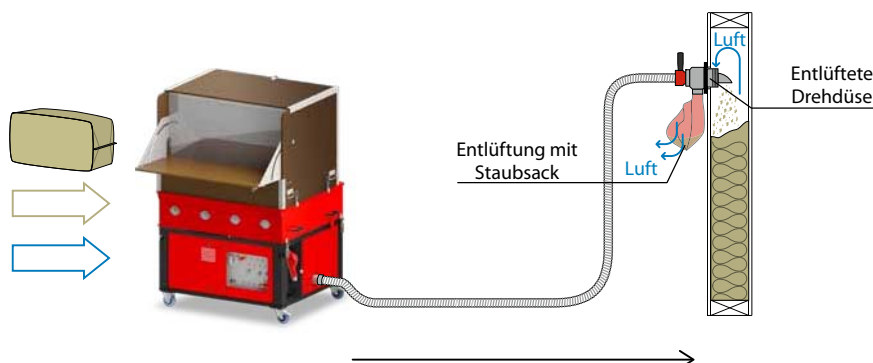


Kerndämmung



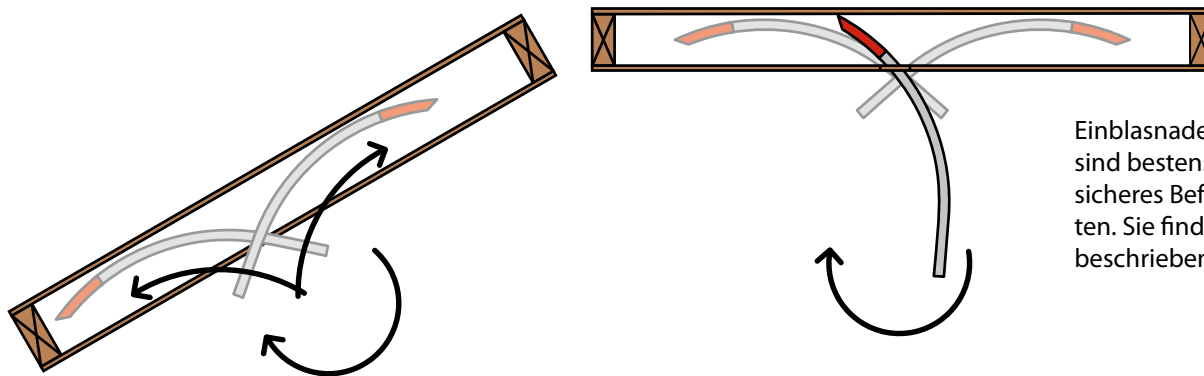
Einblasdüsen: Einteilig, mit Wechseleinsatz oder Absperrventil für das Kerndämmverfahren, aber auch als Hilfsmittel für kleine Hohlräume finden Sie auf Seite 8.

Verdichtetes Einblasen mit entlüfteter Drehdüsenteknik



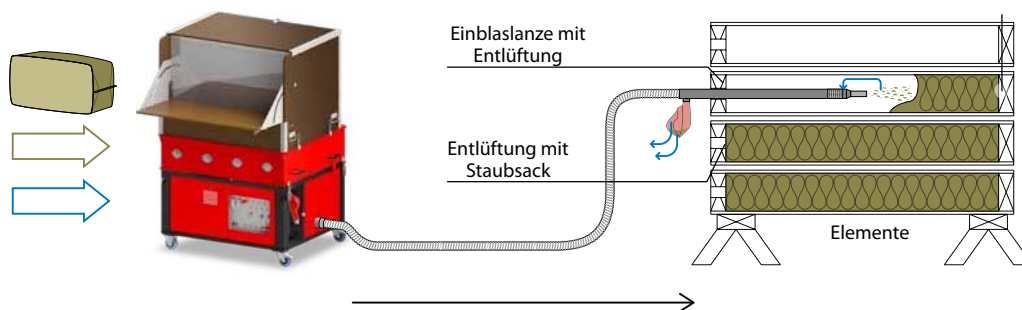
Im Kapitel „Entlüftete Drehdüsen“ ab Seite 11 finden Sie die Werkzeugfamilie für dieses Verfahren.

Einblasnadel-Technik



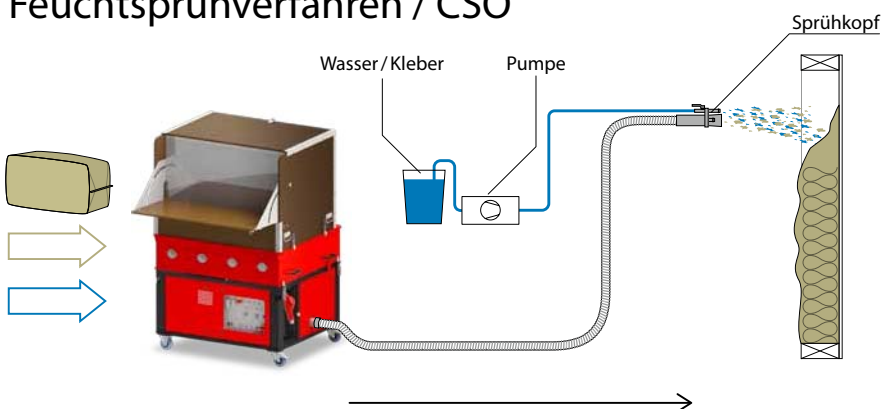
Einblasnadeln mit Einstechhilfe sind bestens geeignet für ziel-sicheres Befüllen und Verdichten. Sie finden diese ausführlich beschrieben ab Seite 14.

Verdichtetes Einblasen mit entlüfteter Lanzentechnik



Im Kapitel „Entlüftete Einblaslanzentechnik“ ab Seite 16 finden Sie alle Informationen über unsere Einblaslanzen.

Feuchtsprühverfahren / CSO



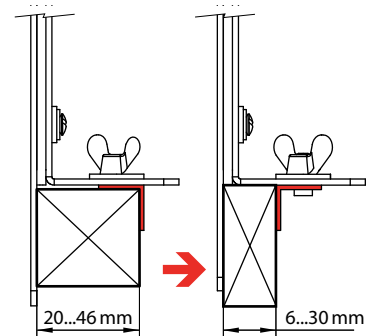
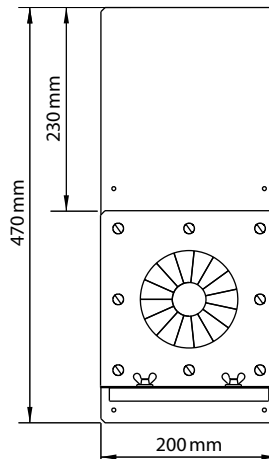
Das Feuchtsprühverfahren wird im „Feuchtsprühen“ Themenheft ausführlich behandelt.

Hier sind außer den Feuchtsprühwerkzeugen, Pumpen und Wasser-schläuche notwendig.



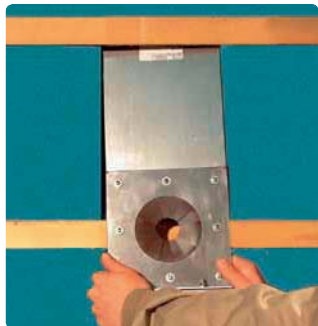
Einblasblende für Wand und Decke Geringe Staubentwicklung und Schutz der Konstruktion

- Leichteres schnelleres Einblasen in Aufbauten mit Stützlattung und Dampfbrems- bzw. Luftdichtungsbahnen
- Wenig Staubentwicklung und keine eingerissenen Einblasöffnungen
- Einfaches Einhängen hinter der Lattung
- Einblasöffnung mit Messer leicht herstellbar
- Verstellbarer Verschlusswinkel
- Staubdichte flexible Gummirosette für Schläuche NW50/75 (2" / 2½")
- Nahtloses Arbeiten durch Einsatz von zwei oder mehr Einblasblenden möglich



Durch Drehen des Verschlusswinkels erweitert sich der Einstellbereich für die Querlattung. Die Einblasblende lässt sich so flexibel bei Querlatten von 6 bis 46 mm Stärke verwenden.

Beispiel:



Einhängen in die Lattung



Anlegen der Anschlagschiene



Herstellen der Einblasöffnung



Einführen des Einblas Schlauchs

Einblasblende, Aluminiumblende mit Gummirosette

zum staubdichten Einführen des Einblas Schlauches

Schlauchdurchmesser: NW50-75 (2"...3")

Art.-Nr.: 2911

Einblasmanschette

Optimale Führung, Abdichtung und Entlüftung beim Einblasen

- Führungshilfe zum Beispiel für Einblaslanzen
- Staubabdichtung durch 3-lagige Gummirosette und Schaumstoff
- Vereinfacht seriell Befüllen

Die Einblasmanschette von X-Floc ergänzt Einblaslanzen, Einblasnadeln und Einblasrohre. Sie ist geeignet als Führungs- und Staubabdichtungselement. Dadurch erreichen Sie den vollen Komfort bei der Elementbefüllung.

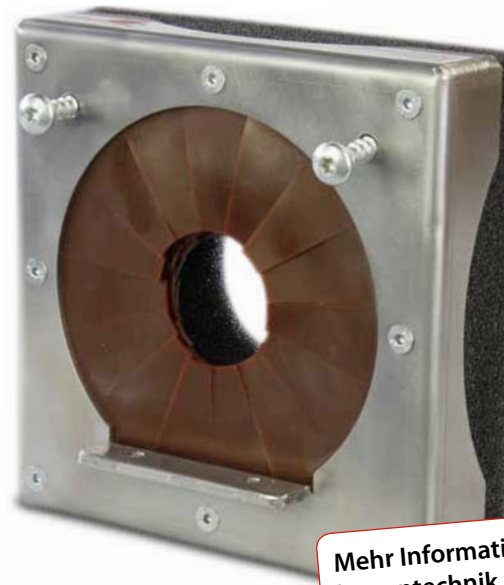
Empfehlenswert ist der Einsatz von zwei oder mehr Manschetten um nahtloses Arbeiten zu ermöglichen.

Die selbstdichtende Einblasmanschette ist geeignet für Einblaslanzen und Schläuche bis 90 mm Durchmesser.

Die flexible Staubabdichtung mittels 3-lagiger Gummirosette und reißfestem Schaumstoff, sorgt für angenehmes Arbeiten.

Technische Daten

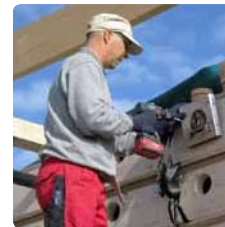
Bohrloch:	85 - 108 mm
Anwendung:	Einblaslanzen und Schläuche
Befestigung:	Schnelldrehende Holzschrauben
Ø Lanze/Schlauch:	63...90 mm
Art.-Nr.:	5036



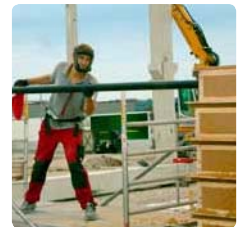
Mehr Informationen zur Einblaslanzentechnik ab Seite 16!



Einblaslanze mit Manschette für Elementbefüllung



Wechsel der Einblasmanschette



Einbläser mit Einblaslanze bei Elementbefüllung

Abdichtschwämme



Zur Abdichtung von Einblaslöchern beim Schlauchblasen; Größe 400 x 300 x 40 mm

Einblaschlauch	Bohrung	Art.-Nr.
NW38/50 (1½"/2")	35 mm	6336
NW50/63 (2/2½")	50 mm	3947
NW63/75 (2½/3")	70 mm	292

Klemmstutzen NW75 Ø 106,5 mm

System zur staubdichten Befestigung eines Einblaschlauchs in einer Einblasöffnung Ø 106,5 mm. Klemmung erfolgt durch Pressung eines Gummiprofils in der Wandung des Bohrlochs. Daher in allen Materialien einsetzbar ab minimaler Wandstärke von ca. 10 mm und einem Bohrdurchmesser zwischen 106,5 und 108 mm.

Art.-Nr. 2462

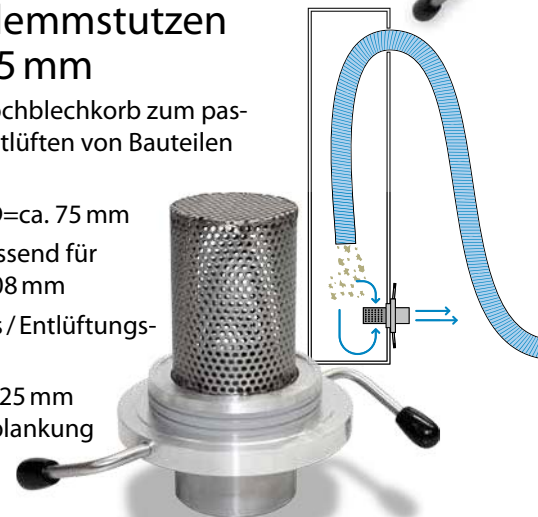


Entlüftungsklemmstutzen NW75 Ø 106,5 mm

Klemmstutzen mit Lochblechkorb zum passiven oder aktiven Entlüften von Bauteilen bestehend aus:

- ▶ Entlüftungskäfig D=ca. 75 mm
- ▶ Klemmstutzen passend für Bohrloch 106,5 - 108 mm
- ▶ Schlauchanschluss / Entlüftungsstutzen NW75 / 3"
- ▶ Einstechtiefe: ca. 125 mm ab Außenseite Beplankung

Art.-Nr. 5169



Einblasdüsen: Einteilig, mit Wechseleinsatz und/oder Absperrventil

Starre Einblasdüsen eignen sich besonders zum Einblasen von zweischaligem Mauerwerk und zum Dämmen kleiner Hohlräume.

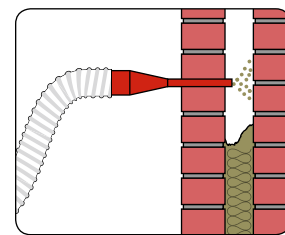
Einblasdüsen mit Wechseleinsatz sind für Anwender gedacht, die abrasive Dämmstoffe einsetzen, welche die Einblasdüsen abnutzen. So kann das Düsenrohr einfach mittels Flügelmutter-Verschluss ausgetauscht oder gegen einen anderen Düsenauslass ausgewechselt werden.

Im Bereich der Kerndämmung sind sie ein unverzichtbares Werkzeug. Bei Ständerwandkonstruktionen und in der Sanierung sind sie das Hilfsmittel für enge und schwer zugängliche Hohlräume.

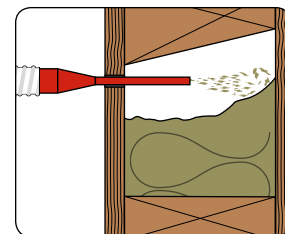
Manchmal gibt es auch räumliche Gründe für die Wahl dieser Einblaswerkzeuge. Sie erfordern nur sehr kleine Einblasöffnungen, die sehr einfach zu kaschieren sind oder durch ihren geringen Durchmesser nicht auffallen. Oftmals besitzt der erfahrene Einbläser verschiedene Ausführungen dieser Werkzeugklasse. Mit diesen Düsen lassen sich Hohlräume einblasen, die sonst nur umständlich oder gar nicht befüllbar wären.

Für alle Einblasdüsen gilt:

- ▶ Kleines Stechrohr = kleiner Durchsatz
- ▶ Großes Stechrohr = großer Durchsatz



Kerndämmung
Einblasdüsen werden zu einem Großteil beim Dämmen von zweischaligem Mauerwerk eingesetzt.



Ständerwände/Sanierung
Ein weiterer Einsatzschwerpunkt von Einblasdüsen sind kleine schwer zugängliche Hohlräume.

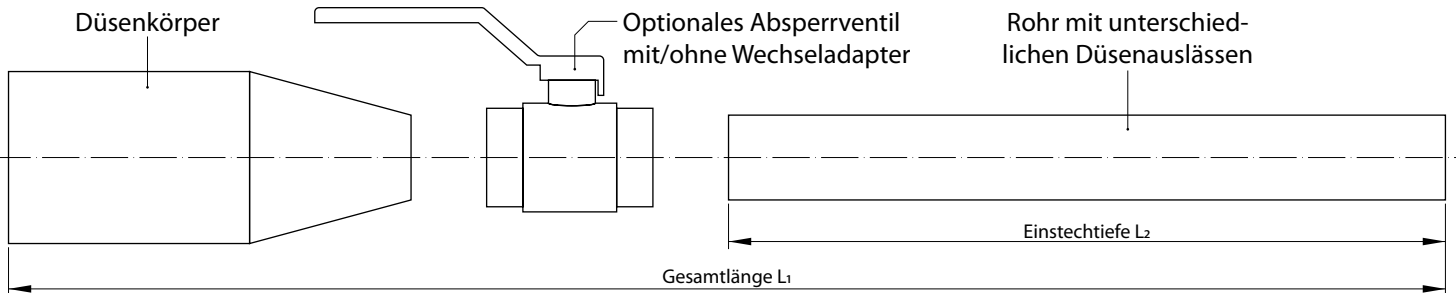
Baureihe	Einteilig								
Typ	ED50>15	ED50>20	WED50>20	ED50>24	ED50>29	WED50>30	ED50>50	ED63>63	ED50>oval
Artikelnummer	3637	2688	2826	3961	4037	571	300	5670	1737
Abbildung									
Düsenauslass	gerade	gerade	gewinkelt*	gerade	gerade	gekröpft	gekröpft	gewinkelt*	oval
Düsenauslass Zeichnung									
Wechseleinsatz	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Absperrventil	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Eignung Dämmstoffe									
Zellulose-Faser	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Holzfaser	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mineral- und Glaswolle	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schüttgüter	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rohrdurchmesser [mm]	15	20	20	24	29	30	50	63	50 > 75 × 14
Gesamtlänge L ₁ [mm]	335	340	360	320	320	330	200	225	245
Einstechtiefe L ₂ [mm]	170	187	186	175	190	200	-	-	-
Schlauchanschluss	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW63 (2 1/2")	NW50 (2")
Erforderliches Bohrloch [mm]	> 15	> 20	> 23	> 24	> 29	> 30	> 50	> 68	> 77 × 15
Material	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Edelstahl	Edelstahl
Oberfläche	Pulverlack	Pulverlack	Pulverlack	Pulverlack	Pulverlack	Pulverlack	Pulverlack	blank	blank
Gewicht [kg]	0,3	0,3	0,3	0,31	0,31	0,31	0,42	0,64	0,4

Legende Eignung: ● Beste Eignung ● Gute Eignung ● Eingeschränkt empfohlen ● Nicht empfohlen

* 90° Rohrbogen und gerade abgesägt, dadurch gute Ablenkung des Materialstroms bei guter Einführbarkeit ins Bohrloch.

Alle Werte sind Circa-Angaben.

Bemaßungsprinzip Einblasdüsen



Eigenschaften der unterschiedlichen Düsenauslässe



Düsen mit Wechseleinsatz und/oder Absperrventil

ED38>18-AV		ED50>21-WE		ED50>21-AV-WE		ED50>24-AV	
5710	6377	4959	6017	5998	6201	5692	6415
18 mm	18 mm	21 mm	21 mm	21 mm	21 mm	24 mm	24 mm
38 mm	38 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
gerade	45°	gerade	45°	gerade	45°	gerade	45°
-	-	✓	✓	✓	✓	-	-
✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓
18	18	21	21	21	21	24	24
430	430	310	430	370	480	410	410
220	220	120	240	120	240	200	200
NW38 (1 1/2")	NW38 (1 1/2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")
> 18	> 18	> 21	> 21	> 21	> 21	> 24	> 24
Stahl/Edelstahl	Stahl/Edelstahl	Stahl/Edelstahl	Stahl/Edelstahl	Stahl/Edelstahl	Stahl/Edelstahl	Stahl/Edelstahl	Stahl/Edelstahl
Pulverlack/blank	Pulverlack/blank	Pulverlack/blank	Pulverlack/blank	Pulverlack/blank	Pulverlack/blank	Pulverlack/blank	Pulverlack/blank
0,44	0,44	0,4	0,4	0,4	0,4	0,72	0,72

Allgemeine Hinweise

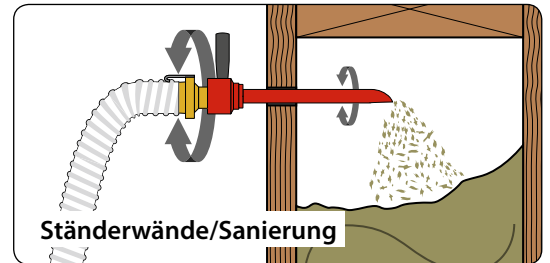
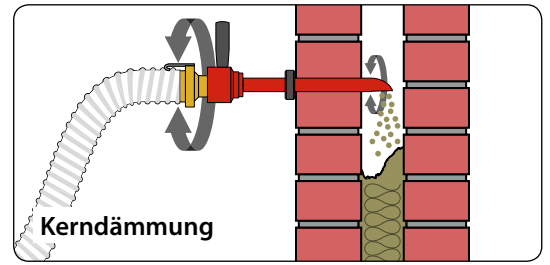
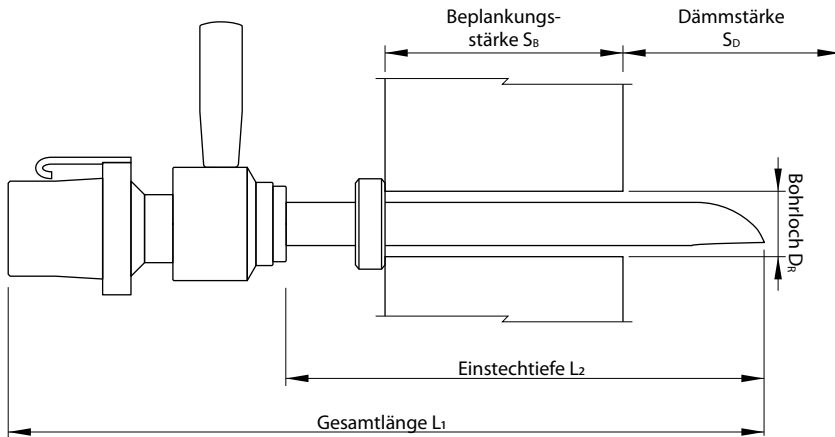
- ▶ Bei kleinen Düsenquerschnitten (< 30 mm) muss der Materialfluss mittels Schleusenschieber an der Maschine verringert werden.
- ▶ Für Materialien mit hohem spezifischem Gewicht

(> 80 kg/m³) sind Schläuche mit kleinerem Querschnitt vorzuziehen (erhöhte Luftgeschwindigkeit).

- ▶ Die Kröpfung oder der abgewinkelte Düsenauslass kann bei abrasiven Fördermedien in kurzer Zeit verschleifen.

Das Düsenrohr dieser Einblasdüsen ist mit einer Drehlagerung ausgestattet. Dies ermöglicht das bequeme Drehen des Düsenauslasses mittels Griff. Für große hohe Hohlräume ist diese Funktion absolut notwendig. Nur so kann der Materialstrom gezielt gelenkt werden, um eine homogene Verdichtung zu erreichen, die der Zulassung entspricht.

Drehdüsen sind vom Anwendungsfeld her wie Einblasdüsen anzusehen. Allerdings eröffnet sich erst hier die Möglichkeit Elemente mit großer Höhe oder Breite fachgerecht einzublasen. Alle Düsen verfügen über einen Düsenauslass mit Formung. In Kombination mit dem Drehmechanismus ergeben sich die Vorzüge des lenkbaren Materialstroms.



Was ist bei der Arbeit mit Drehdüsen zu beachten?

- ▶ Beplankungsstärke kleiner als Einstechtiefe

Baureihe	Drehdüsen								
Typ	DD50>24	DD50>24-45°	DD50>24-90°	DD50>29 KR	DD50>29-90°	DD50>35	DD50>35-45°	DD63>35	DD75>50
Artikelnummer	852	6291	2828	544	4788	3569	6297	2496	2997
Abbildung									
Düsenauslass	geformt	45°	gewinkelt*	gekröpft	gewinkelt*	gewinkelt*	45°	gewinkelt*	gewinkelt*
Düsenauslass Zeichnung									
Eignung Dämmstoffe									
Zellulose-Faser	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Holzfasern	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mineral- und Glaswolle	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schüttgüter	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dämmstärke S _D [cm]	>4	>4	>4	>4	>4	>4,5	>4,5	>4,5	>5
Rohrdurchmesser [mm]	24	24	24	29	29	35	35	35	50
Gesamtlänge L ₁ [mm]	420	420	380	350	445	337	337	337	360
Einstechtiefe L ₂ [mm]	277	277	235	205	300	195	195	195	213
Schlauchanschluss	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW50 (2")	NW63 (2 1/2")	NW50 (3")
Schlauchhaltevorrichtung	✓ (1 Halter)	✓ (1 Halter)	✓ (1 Halter)	✓ (1 Halter)	✓ (1 Halter)	✓ (1 Halter)	✓ (1 Halter)	✓ (2 Halter)	✓ (2 Halter)
Erforderl. Bohrloch Ø D _R [mm]	>25	>24	>32	>30	>38	>40	>35	>40	>60
Abstandshalter	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Drehlagerung	Gleitlagerung								
Material	Stahl/Aluminium								
Oberfläche	pulverbeschichtet/eloxiert								
Gewicht [kg]	1	1	1	1	1	1,1	1,1	1,1	1,1

Alle Werte sind Circa-Angaben.

Legende Eignung: ● Beste Eignung ● Gute Eignung ● Eingeschränkt empfohlen ● Nicht empfohlen

* 90° Rohrbogen und gerade abgesägt, dadurch gute Ablenkung des Materialstroms bei guter Einführbarkeit ins Bohrloch.



Die S-Jet Drehdüse mit integrierter Schlauchdurchführung und v.l.n.r. X-Jet 63, J-Jet und S-Jet

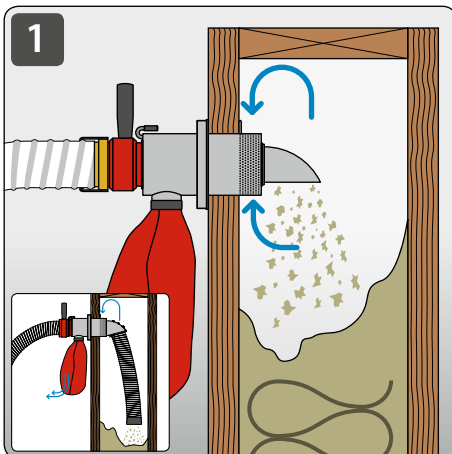
Mit entlüfteten Drehdüsen können Ständerwandkonstruktionen mit Dämmstoff befüllt werden. Überschüssige Luft wird dabei kontrolliert abgeführt. Der mit der Einblasluft einströmende Dämmstoff wird beim Eintritt in die Drehdüse beschleunigt und anschließend über ein Düsenrohr eingeleitet.

Am oberen Ende angelangt, dreht der Verarbeiter das Düsenrohr über den Griff in die richtige Gefachecke. Die überschüssige Luft wird durch den Lochblechkäfig in den Staubsack entlüftet. Dadurch lässt sich die Staubentwicklung beim Einblasen auf ein Minimum reduzieren.

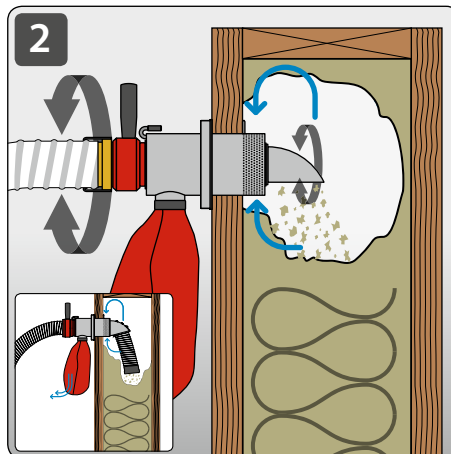
Vorteile der entlüfteten Drehdüsenteknik

- Geringe Bauteilbelastung durch Entlüftung
- Rationell durch Zeiteinsparung
- Kraftsparende Bedienung
- Staubfreies Verfahren

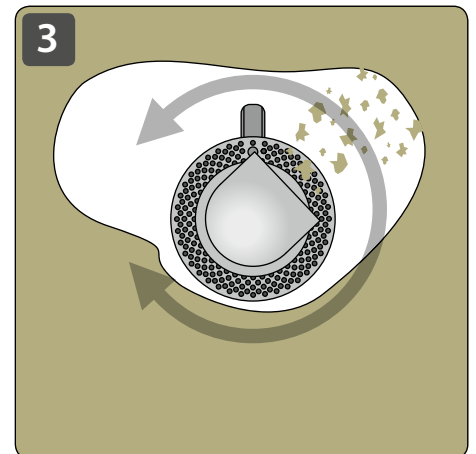
Befüllprinzip



Die entlüftete Drehdüse wird in eine passgenaue Einblasöffnung gesetzt, die mit einer Lochsäge hergestellt wird. Das Element wird aufgefüllt...









...bis der Bereich des Düsenauslasses erreicht wird. Dies ist durch das ansteigende Druckgeräusch erkennbar.



Jetzt dreht man den Düsenauslass nacheinander in Richtung der beiden Elementecken. So wird eine optimale Verdichtung im oberen Bereich erzielt.

Entlüftete Drehdüsen

Baureihe	Entlüftete Drehdüsen					
Typ	X-Jet 63	X-Jet 63 mit Klemmring	X-Jet 75	X-Jet 75 mit Klemmring	J-Jet 75	S-Jet 63
Artikelnummer	1708	3843	1789	2929	3795	4910
Abbildung						
Düsenauslass	gewinkelt ⁴⁾	gewinkelt ⁴⁾	gewinkelt ⁴⁾	gewinkelt ⁴⁾	gewinkelt ⁴⁾	geformt
Eignung						
Zellulose-Faser	●	●	●	●	●	●
Holzfaser	●	●	●	●	●	●
Mineral- und Glaswolle	●	●	●	●	●	●
Schüttgüter	●	●	●	●	●	●
Passive/aktive ¹⁾ Entlüftung	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kleinste Dämmstärke S _D [cm]	> 5,5 ²⁾	> 7,5	> 8,5 ²⁾	> 10	> 14	> 16
Größte Dämmstärke S _D [cm]	< 30	< 20	< 40	< 40	< 45	< 60
Beplankungsstärke S _B [mm]	< 40	15...35	< 40	15...35	10...75	10...75
Einstellbarer Klemmflansch	-	-	-	-	✓	✓
Gesamtlänge L ₁ [mm]	333	333	371	371	426	390
Einstechtiefe L ₂ [mm]	L ₃ - S _B				140	155
Länge L ₃ [mm]	98	82	126	110	-	-
Schlauchanschluss D _s	NW63 (2 1/2")	NW63 (2 1/2")	NW75 (3")	NW75 (3")	NW75 (3")	NW63 (2 1/2")
Schlauchhaltevorrichtung	✓ (2 Halter)					-
Erforderl. Bohrloch Ø D _R [mm]	85...87	106,5	106,5...107,5	106,5	105...115	105...115
Max. Bohrloch Ø D _R [mm]	100 ³⁾	107,5	120 ³⁾	107,5	120 ³⁾	120 ³⁾
Fixiervorrichtung	✓ 4 Klemmfedern	✓ Klemmring	✓ 6 Klemmfedern	✓ Klemmring	✓ Vorreiber	✓ Vorreiber
Drehlagerung	Gleitring und Kugellager				Gleitlagerung	Gleitlagerung
Material	Stahl, Edelstahl, Aluminium und Kunststoff				Aluminium und Edelstahl	Aluminium und Edelstahl
Oberfläche	pulverbeschichtet/eloxiert					
Gewicht [kg]	1,5	2,2	2,1	2,8	2,6	2,7 o. Schlauch

Alle Werte sind Circa-Angaben.

Legende Eignung: ● Beste Eignung ● Gute Eignung ● Eingeschränkt empfohlen ● Nicht empfohlen

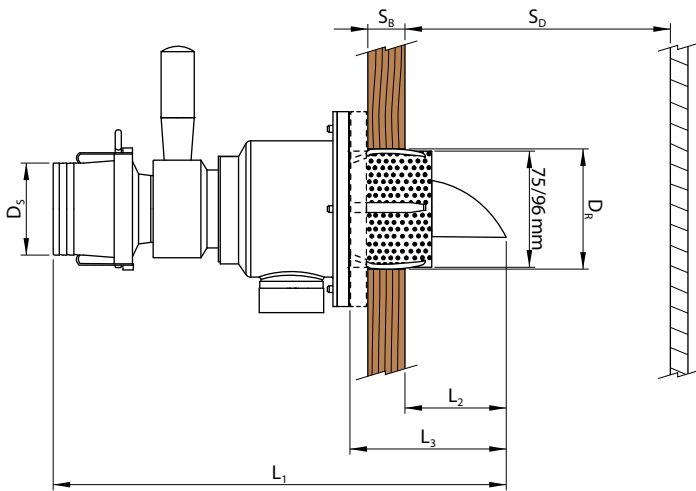
1) Nicht empfohlen, technisch jedoch möglich.

2) Die kleinstmögliche Dämmstärke kann in Verbindung mit den im Lieferumfang enthaltenen Distanzringen weiter verringert werden.

3) Die Möglichkeit die Düse in der Einblasöffnung zu fixieren vermindert oder geht verloren in Verbindung mit einem zu großen Bohrloch.

4) 90° Rohrbogen und gerade abgesägt, dadurch gute Ablenkung des Materialstroms bei guter Einführbarkeit ins Bohrloch.

Bemaßungsprinzipien und Details



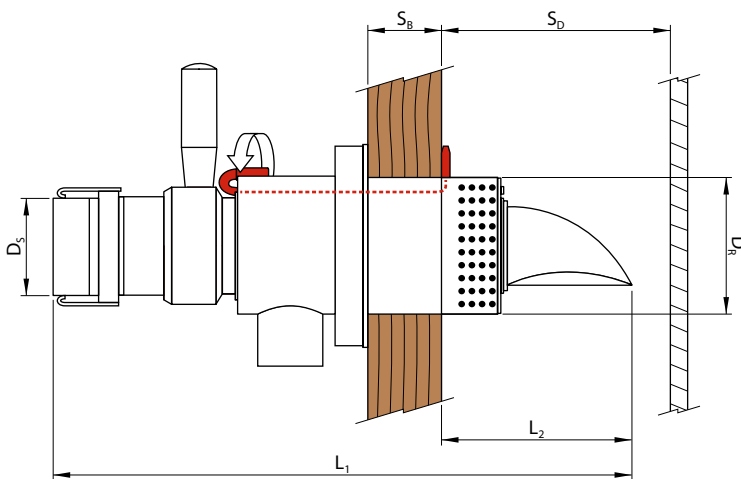
X-Jet 63/75

- Einfache Fixierung im Bohrloch durch Klemmfedern (alternativ durch Klemmring)
- In zwei Größen erhältlich: NW63 (2 1/2") oder NW75 (3")
- Drehlagerung mit Gleitring und Kugellager



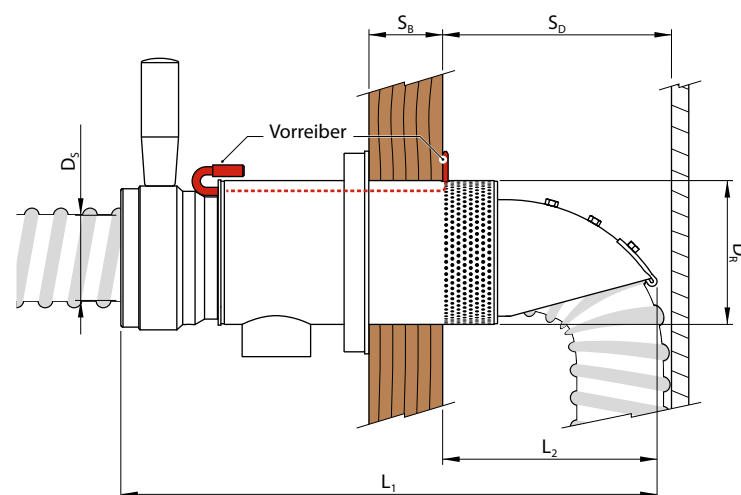
Klemmring 106,5 nachrüstbar!

Passend für Drehdüse X-Jet 63/X-Jet 75 mit Klemmfedern.
Art.-Nr. 2223



J-Jet 75

- Fixierung durch Vorreiber
- Einstellbar auf verschiedene Beplankungsstärken durch verstellbaren Flansch
- Optimiert für hohe Durchsätze



S-Jet 63

- Vereint die Vorteile des Schlauch- und des Drehdüsenblasens durch die integrierte Schlauchdurchführung
- Fixierung durch Vorreiber
- Einstellbar auf verschiedene Beplankungsstärken durch verstellbaren Flansch



Auch mit steiferem Einblasschlauch lieferbar.
Art.-Nr. 5191

Einblasnadeln mit Einstechhilfe Zielsicher befüllen und verdichten

Geringes Gewicht durch dünnwandiges Aluminiumrohr

Glatte Oberfläche für leichte Abdichtung und Vermeidung von Dämmstoffresten beim Herausziehen

Biegung zum Durchdringen der Einblasöffnung

Farbmarkierung zum leichten Erkennen der Rohrspitze

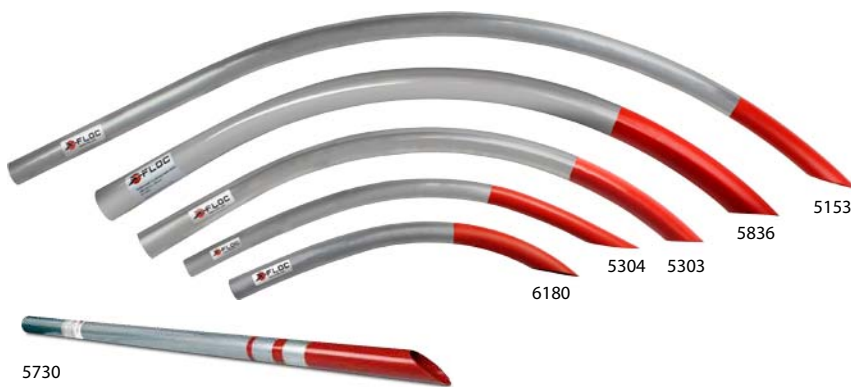
Schlauchanschluss NW38/50/63*

Spitze für leichtes Einstechen und Verschieben

Gebogenes Rohr zum Einblasen durch Dampfbremsen und andere Folien, sowie zum Befüllen von hart beplankten Gefachen bei ausreichend großer Einblasöffnung.

- Gute Ergonomie, da Steigritte nicht notwendig
- Auch entfernte Ecken können durch die Biegung gut erreicht werden
- Nachverdichtung durch starre Ausführung leicht möglich
- Hervorragende Abdichtung durch glatte Oberfläche
- Material: Aluminium

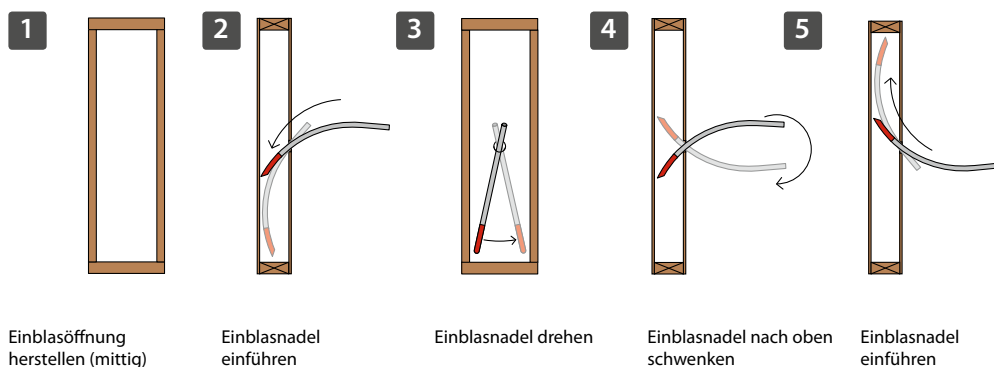
* Für die Einblasnadeln empfehlen wir unsere Anschluss-Sets mit höchstem Förderschlauch: Siehe nächste Seite...



Lieferbare Größen

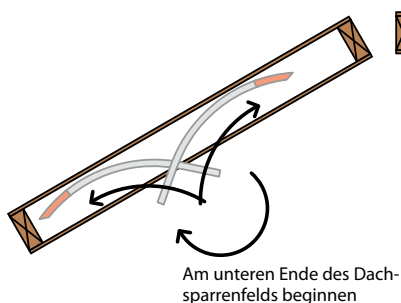
Länge	Anschluss	Dämmstärke	Art.-Nr.
80 cm	NW50 (2")	> 100 mm	6180
90 cm	NW38 (1½")	> 100 mm	5304
135 cm	NW50 (2")	> 200 mm	5303
135 cm	NW63 (2½")	> 200 mm	5836
200 cm	NW50 (2")	> 240 mm	5153
Gerade bis zu 6m	NW38 (1½") NW50 (2") NW63 (2½") NW75 (3")	Alle Dämmstärken	6028 5730 5839 5840

Beispiel Ständerwandelement

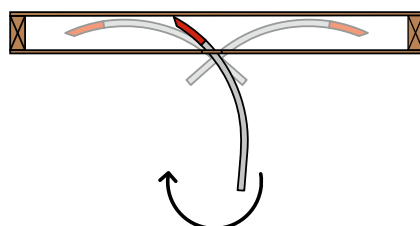


Einblasnadel in der Anwendung mit Abdichtschwamm

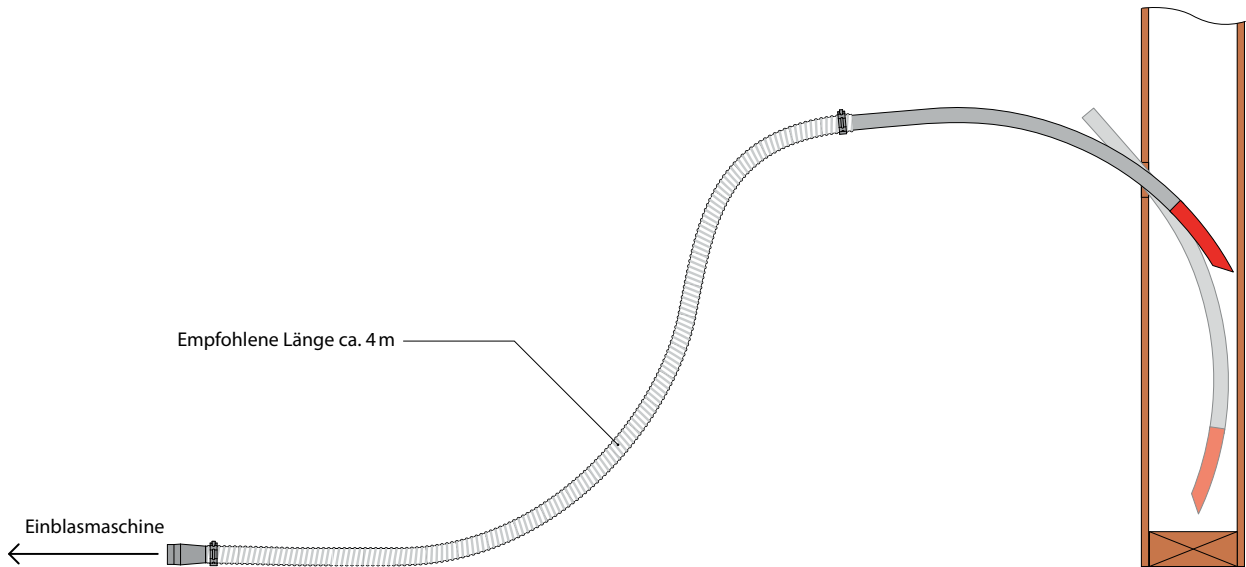
Beispiel Dachschräge



Beispiel Decke



Einbläser mit Einblasnadel an der Decke



Anschlussempfehlung und Vorbereitung:

- ▶ Gute Beweglichkeit durch langen vorgelagerten Arbeitsschlauch
- ▶ Vermeidung von Schlauchblockaden
- ▶ Höchster möglicher Durchsatz / Leistung
- ▶ Empfehlung: Hochfester Förderschlauch mit Kupferverstärkung, dadurch beste Flexibilität und Biegsamkeit

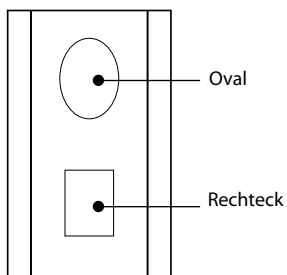


Lieferbare Anschluss-Sets

Alle Anschluss-Sets werden mit einem hochfesten langlebigen Förderschlauch und einem Abdichtschwamm geliefert.

Reduzierverbinder	Schlauch	Schlauchklemmen	Art.-Nr.
1×NW63>38 (2 ½" > 1 ½")	1×NW38 (2"); Länge 4 m	2×NW38 (1 ½")	6104
1×NW63>50 (2 ½" > 2")	1×NW50 (2"); Länge 4 m	2×NW50 (2")	6206
1×NW75>50 (3" > 2")	1×NW50 (2"); Länge 4 m	2×NW50 (2")	6103
1×NW75>63 (3" > 2 ½")	1×NW63 (2 ½"); Länge 4 m	2×NW63 (2 ½")	6124

Empfohlene Einblasöffnungen



Herstellung einer ovalen Einblasöffnung



Kreisbohrung



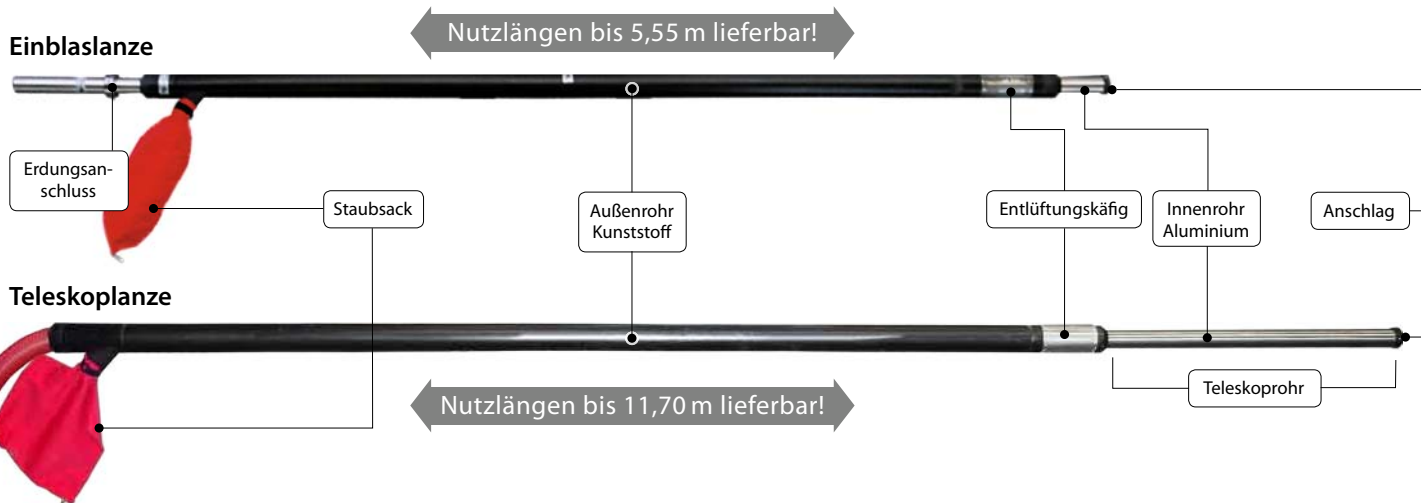
Schräge Bohrung



Ovale Bohrung

Entlüftete Einblaslanzentechnik

Elementbefüllung auf industriellem Niveau



Einblaslanzen werden zur Befüllung von liegenden oder nur leicht geneigten Wand- und Dachelementen eingesetzt. Die Lanze wird durch eine Einblasöffnung im Rahmen des Elements über dessen gesamten Länge eingeführt. Die Doppelrohrkonstruktion sorgt für eine gute Ableitung der überschüssigen Luft durch einen Entlüftungskäfig bis in den Staubsaack (passive Entlüftung) oder eine angeschlossene Absaugung (aktive Entlüftung). Die Länge der Einblaslanze ist frei wählbar. Die starre Einblaslanze kann bis zur einer Länge von 5,55 m eingesetzt werden. Bei Elementlängen von über 4 m bis zu 11,7 m empfiehlt sich der Einsatz einer Teleskop-Einblaslanze. Um eine gute Handhabung zu gewährleisten, muss der rückwärtige Raum ausreichend bemessen sein (> Gesamtlänge der Einblaslanze).

Das Verfahren bietet folgende Vorteile:

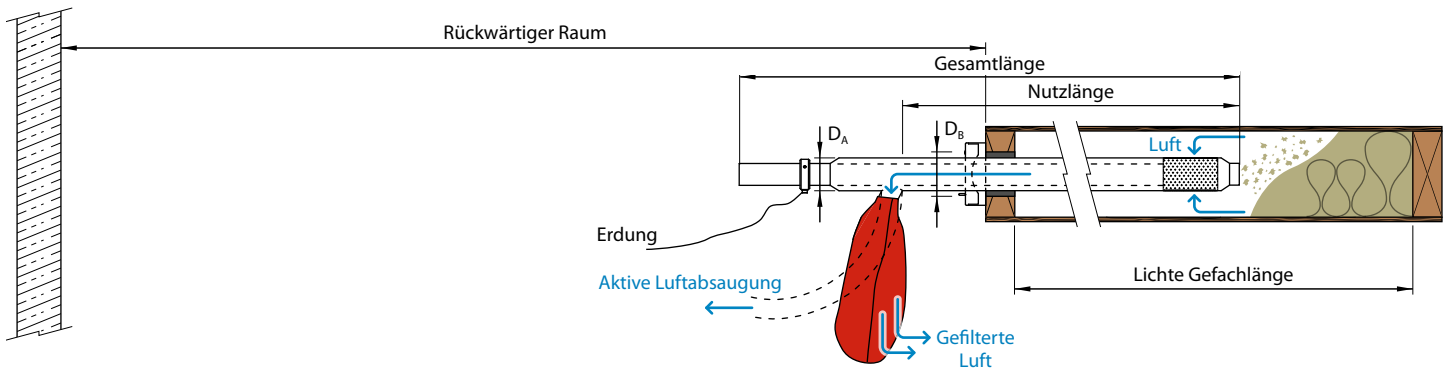
- Leichte Bedienbarkeit und gute Kontrollmöglichkeit
- Zeitsparendes Verfahren durch einfaches Handling
- Gleichmäßige Verteilung und Verdichtung erreichbar
- Geringe Belastung der Beplankungswerkstoffe durch aktive / passive Entlüftung
- Kaum Dämmstoffanhaftung aufgrund glatter Außenwand

Technische Daten

	Einblaslanze starr NW75/90	Teleskop-Einblaslanze
Aktive / passive Entlüftung	✓	✓
Länge (frei wählbar)	1,5 bis 5,55 m	2 bis 11,7 m
Schlauch	75 mm (3") / 90 mm (3 ½")	75 mm (3")
Innenrohr	50 × 1,5 / 63,5 × 1,5 mm	50 × 1,5 / 75 mm
Außenrohr D _A	75 / 90 mm	75 mm
Erforderliches Bohrloch D _B	≥ 85 / ≥ 100 mm	≥ 85 mm
Material	Aluminium + PE-Rohr	Aluminium + PE-Rohr/-Schlauch
Gewicht	11,5 bis 18 kg	4,3 bis 12,9 kg
Artikelnummer	2675/3740	4626

Prinzipskizzen, Durchmesser und Ermittlung der Lanzenlängen

Einblaslanzen

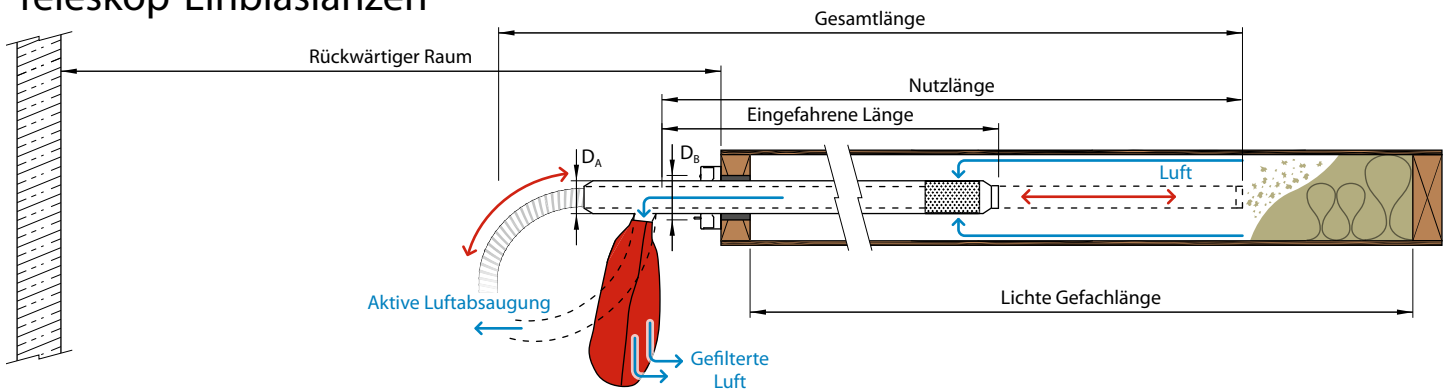


Ermittlung der Lanzenlänge:

Nutzlänge = lichte Gefachlänge + Rahmenstärke + Dicke der Einblasmanschette (optional)

Gesamtlänge = Nutzlänge + 450 mm

Teleskop-Einblaslanzen



Ermittlung der Lanzenlänge:

Nutzlänge = lichte Gefachlänge + Rahmenstärke + Dicke der Einblasmanschette (optional)

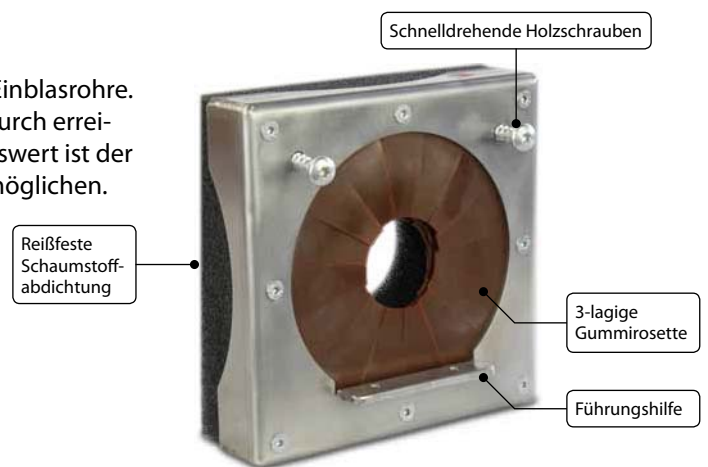
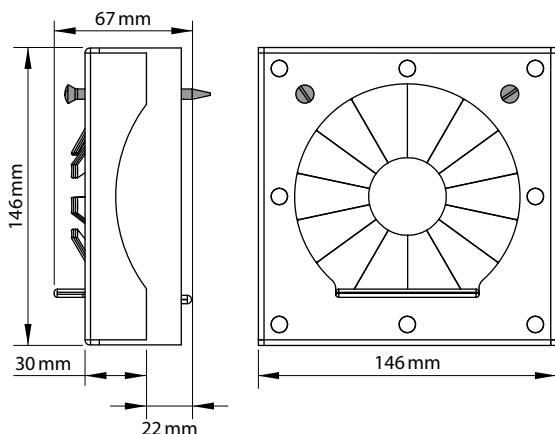
Gesamtlänge (ausgefahren) = Nutzlänge + 450 mm

Gesamtlänge (eingefahren) = $\frac{\text{Nutzlänge}}{2} + 750 \text{ mm}$

Einblasmanschette

Die Einblasmanschette ergänzt Einblaslanzen, Einblasnadeln und Einblasrohr. Sie ist geeignet als Führungs- und Staubabdichtungselement. Dadurch erreichen Sie den vollen Komfort bei der Elementbefüllung. Empfehlenswert ist der Einsatz von zwei oder mehr Blenden um nahtloses Arbeiten zu ermöglichen.

Details zur Einblasmanschette auf Seite 7!



Lochsägen und Verschlusssteile



Lochsäge Profi 106,5 mm




Die eigenentwickelte Bohrkronen besteht aus Werkzeugstahl. Sie wird aus einem massiven Metallblock herausgedreht. Dadurch ist die Lochsäge hochfest und hat eine lange Lebensdauer.

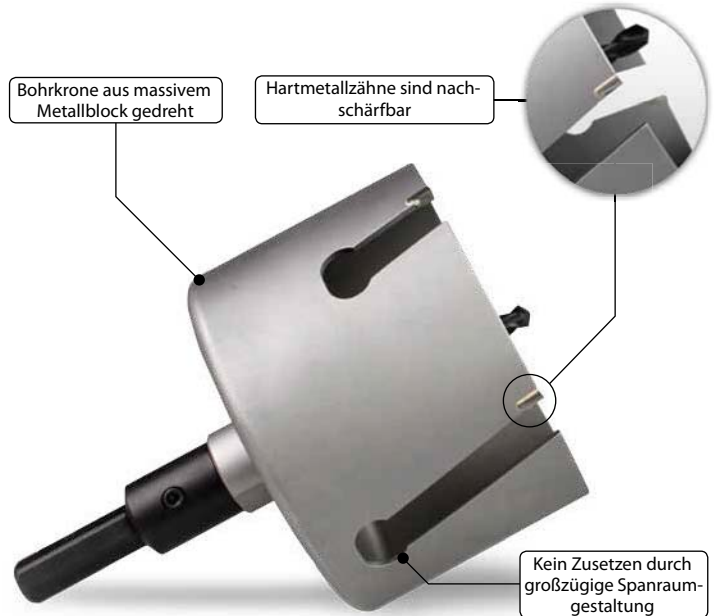
Es können zum Beispiel folgende Materialien gesägt werden: Holz, Sperrholz, Spanplatten, Hartpapier, PVC, Acryl, glasfaserverstärkter Kunststoff, Gasbeton, Gipskarton, Tonziegel, Hohlblocksteine, Fliesen bis Ritzhärte 6 und Holzersatzstoffe

Durch die Spanraumgestaltung und die Schneidegeometrie verhindern ein Zusetzen der Säge, durch das bearbeitete Material. Der Sägekern lässt sich unkompliziert herauslösen. Die Sägezähne können nachgeschärft werden. Beschädigte Sägezähne können ersetzt werden.

Die mit dieser Säge hergestellten Einblasöffnungen, können mit den Verschlusskorken und -stopfen aus unserem Angebot perfekt verschlossen werden.

Bohrloch Ø 106,5 mm, Schnitttiefe ca. 72 mm **Art.-Nr. 6182**

Bild	Bezeichnung	Art.-Nr.
	Bohrer	6184
	Aufnahmehalter	6183
	Bohrkronen	6202



Lochsäge mit Auswurfsystem

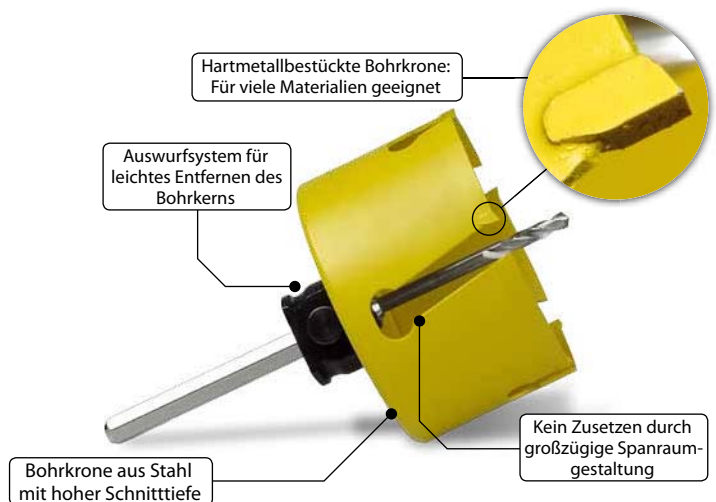
Diese leistungsfähige Lochsäge mit Auswurfsystem ist optimal geeignet zum professionellen Herstellen von Einblasöffnungen. Die Zeiten des komplizierten Herauslösen von Sägekernen sind vorbei. Die Bohrer sind im SDS- und HSS-Standard erhältlich.

Es können zum Beispiel folgende Materialien gesägt werden: OSB-/DWD-Platten, alle Holzplattenwerkstoffe, Holzweichfaserwerkstoffe, Gipskarton und Zementgebundene Faserplatten

Die Bohrkronen sind aus hochwertigem Stahl hergestellt. Deshalb sind Sie mit diesen Lochsägen schlagkräftig ausgerüstet. Das Einblasen mit Schlauch und Drehdüse kann so bestens vorbereitet werden. Die mit dieser Säge hergestellten Einblasöffnungen, können mit den Verschlusskorken und -stopfen aus unserem Angebot perfekt verschlossen werden.

Lochsägen HSS

Ø Lochsäge	Art.-Nr.	Ø Bohrloch	Schnitttiefe
120 mm	5282	120 mm	ca. 58 mm
106,5 mm	4966	106,5 mm	ca. 55 mm
86 mm	4977	87 mm	ca. 55 mm
65 mm	5038	66 mm	ca. 55 mm



Einzelteile HSS/SDS

Bezeichnung	Ø 106,5	Ø 85,5	Ø 65
Säge und HSS-Bohrer	4966	4977	5038
Säge	4983	4984	5082
HSS-Bohrer	5032		
SDS-Bohrer	5031		

Lochsäge HF

Exakte Einblasöffnungen in Holzweichfaserplatten

Die Lochsäge HF ermöglicht durch die sehr dünne Schneide die Wiederverwendung des Bohrkerns als Verschlussstopfen. Die Lochsäge HF wurde speziell für das Bohren von Holzfaserdämmplatten entwickelt.

Art.-Nr. 5917

Bohrdurchmesser	106,5 mm
Schnitttiefe	≤ 85 mm
Drehzahlempfehlung	400 - 600 U/min
Spannzapfen	Ø 13 mm



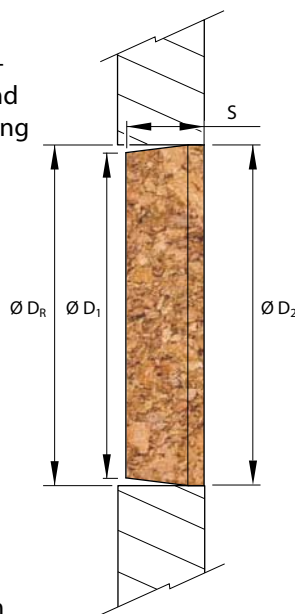
Verschlusskorken

Mit den Verschlusskorken können Einblasöffnungen einfach und zeitsparend verschlossen werden. Die beste Eignung ergibt sich in Verbindung mit harten Beplankungsmaterialien wie z.B. OSB, Hartfaser oder Gipskarton.

Der Verschlusskorken lässt sich durch den konischen Zulauf einfach ansetzen und verschließt die Einblasöffnung durch wenige Handgriffe bündig.

Durch das Übermaß ergibt sich eine gute Fixierung im kleineren Bohrloch. Die eigentliche Abdichtung erfolgt durch den zylindrischen Abschluss am oberen Rand.

Der Verschluss gilt bei einwandfreiem Bohrloch und geeignetem Material im Allgemeinen als luftdicht und spritzwasserdicht. Abfärbungen durch anschließenden Putzauftrag können erfahrungsgemäß ausgeschlossen werden.



Verschlussstopfen aus Holzfaser

Einblasöffnungen in Holzweichfasermaterialien lassen sich optimal mit Verschlussstopfen aus Holzweichfaser verschließen. Der übermäßige, 12-eckige Verschlussstopfen wird in die Einblasöffnung eingeschlagen und dadurch im Plattenmaterial fixiert.

In Verbindung mit einem geeignetem Bohrloch kann der Verschluss als winddicht und spritzwasserdicht angesehen werden.

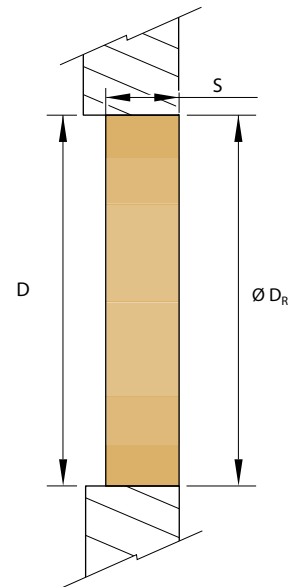


Bild	Ø Bohrloch [D _R]	Ø D ₁ /D ₂	Stärke S	Art.-Nr.
	26 bis 32 mm	26/33 mm	25 mm	3626
	35 bis 39 mm	35/40 mm	25 mm	3838
	64 bis 67 mm	64/68 mm	25 mm	2018
	84 bis 87 mm	84/88 mm	25 mm	2208
	105 bis 108 mm	105/109 mm	25 mm	1948
	120 bis 122,5 mm	120/123,5 mm	25 mm	4671

Bild	Ø Bohrloch [D _R]	Stärke S	D	Art.-Nr.
	85 bis 88 mm	40 mm	ca. 90 mm	4675
	105 bis 108 mm	40 mm	ca. 110 mm	4673
	119 bis 122 mm	40 mm	ca. 124 mm	4674



X-Floc Kanal

Sehen Sie viele Produkteinführungen und Tipps bei Youtube



X-Floc Dämmtechnik-Maschinen GmbH
Rosine-Starz-Straße 12 · 71272 Renningen · Germany
Telefon +49-7159-80470-30 · Fax -40
E-Mail info@x-floc.com · Web www.x-floc.com

Dämmtechnik
HABERL Andreas
www.einblasmaschinen.com

Ihr X-Floc Händler

Dämmtechnik Haberl Andreas
www.einblasmaschinen.com
Riesstraße 5
8063 Eggersdorf bei Graz
Austria
Telefon 03117-3468
Telefax 03117-25093
Mobil 0664-300 98 13
E-Mail office@einblasmaschinen.com